

Formación	Elaboración de productos osmohidratados de frutas y hortalizas
Ficha	2813122
Aprendiz	Indira Karine Clavijo



SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE
CENTRO AGROPECUARIO LA GRANJA
FORMACION COMPLEMENTARIA EN HIGIENE Y
MANIPULACION DE ALIMENTOS



En base a los conocimientos previos adquiridos en cuanto a la normatividad legal vigente en Buenas prácticas de manufactura de alimentos e higiene y manipulación de alimentos, plasmados en el Decreto 3075 de 1997 y Resolución 2674 de 2013, desarrolle el siguiente ejercicio dando así finalización a la acción de formación en curso.

- 1- La resolución 2674 de 2013 Por la cual se reglamenta el artículo 126 del Decreto Ley 019 de 2012 y se dictan otras disposiciones tiene por objeto:
 - a - Desarrollar y adoptar medidas sancionatorias al incumplimiento del decreto 3075 de 1997.
 - b - Establecer los requisitos sanitarios que deben cumplir las personas naturales y/o jurídicas que ejercen actividades de fabricación, procesamiento, preparación, envase, almacenamiento, transporte, distribución y comercialización de alimentos
 - c - Implementar los procedimientos necesarios para que los manipuladores de alimentos desarrollen de manera adecuada alimentos sanos e inocuos, de calidad para el consumidor final.
- 2- En pocas palabras escriba una definición de alimento (los descritos en la Resolución 2674 de 2013)

ALIMENTO CONTAMINADO: PRESENTA O CONTIENE AGENTES O SUSTANCIAS QUE PUEDEN SER NOCIDOS PARA LOS CONSUMIDORES, Y NO ESTAN PERMITIDOS PARA LA VENTA.

- 3- Describa brevemente las diferencias entre limpieza y desinfección

LIMPIEZA: ES LA CAPACIDAD DE REMOVER MAYORMENTE LOS RESIDUOS FISICOS.

DESINFENCION: ES CUANDO SE UTILIZAN AGENTES QUIMICOS PARA LA ELIMINACION DE MICROORGANISMOS

- 4- Nombre dos características que debe tener el agua para el procesamiento de alimentos

1) DEBE SER POTABLE Y POSEER LAS CONDICIONES OPTIMAS ESTABLECIDO POR EL MINISTERIO DE SALUD

2) DEBE SER DE FACIL ACCESO PARA LA DESINFECCION Y LIMPIEZA

- 5- Según las orientaciones vistas en clase, describa brevemente las diferencias entre refrigeración y congelamiento y para qué sirven en el procesamiento de alimentos

REFRIGERACION: POSEE TEMPERATURA DE 4°C a 15°C

CONGELACION: SON TEMPERATURAS QUE VAN DE -20°C.